

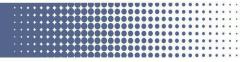


A.S. 2023-2024 - CLASSE 5BMC - TECNOLOGIA MECCANICA

PIANO di LAVORO del docente Gabriele Dal Torrione

<b>MODULO 1</b>	Unità 1	<b>Periodo</b>
<b>i nuovi materiali</b>		settembre - maggio
ARGOMENTI	<ul style="list-style-type: none"><li>● ceramici, compositi, polimeri, fibra di carbonio: proprietà fisiche, meccaniche e tecnologiche, metodi di produzione, metodi di lavorazione, applicazioni industriali, vantaggi e svantaggi.</li></ul>	
CONOSCENZE	<ul style="list-style-type: none"><li>● caratteristiche principali</li><li>● applicazioni industriali</li><li>● metodi di lavorazione</li></ul>	
ABILITA'	<ul style="list-style-type: none"><li>● saper applicare i materiali studiati alla realizzazione di prodotti industriali.</li></ul>	

<b>MODULO 2</b>	Unità 1	<b>Periodo</b>
<b>ciclo di lavorazione</b>		novembre - febbraio
ARGOMENTI	<ul style="list-style-type: none"><li>● fasi di un ciclo.</li><li>● codifica placchette per lavorazioni con asportazione di truciolo.</li><li>● principali attrezzature di bloccaggio e di riferimento.</li><li>● come si redige un cartellino di lavorazione.</li><li>● analisi di cicli di lavorazione.</li><li>● come garantire la realizzazione delle tolleranze dimensionali e geometriche.</li><li>● tipologie di greggio di partenza e sua scelta in funzione della produzione da realizzare.</li></ul>	
CONOSCENZE	<ul style="list-style-type: none"><li>● conoscere la differenza tra fase e lavorazione.</li><li>● le principali attrezzature di bloccaggio e di riferimento.</li><li>● le lavorazioni necessarie alla produzione del pezzo.</li><li>● le diverse tipologie di greggi di partenza.</li><li>● come redigere un ciclo di lavorazione.</li></ul>	



COMPETENZE	<ul style="list-style-type: none"><li>● saper individuare il greggio di partenza corretto.</li><li>● saper individuare le fasi del ciclo.</li><li>● saper realizzare le tolleranze dimensionali e geometriche richieste.</li></ul>
------------	--

Data di presentazione: 30/05/2024