

PROGRAMMA LABORATORIO TMPP - 5BMC

Curvatura Produzione

Competenze previste ed effettivamente trattate durante il corso dell'anno scolastico.

Nota:

Competenza	Titolo	SVOLTO
SICUREZZA	Addestramento Trapano a colonna	No
SICUREZZA	Addestramento Tornio Manuale	No
CNC	Programmazione CNC HAAS per tornitura livello: medio	Sì
CNC	Programmazione CNC FANUC per tornitura livello: medio	Sì
CNC	Programmazione CNC HAAS per fresatura livello: semplice	Parte della classe
SICUREZZA	Addestramento Fresa HAAS TM-1P	Parte della classe
SICUREZZA	Addestramento Fresa HAAS Minimill	Parte della classe
SICUREZZA	Addestramento Fresa CNC EMCO - Fanuc	No
CAM	Utilizzo SolidWorks CAM tornio Livello: base	Parte della classe
CAM	Utilizzo SolidWorks CAM fresa Livello: base	Parte della classe
CNC	Programmazione CNC ECS per tornitura livello: medio	Sì
CNC	Programmazione CNC FANUC per fresatura livello: semplice	No

STRUMENTI:

- Tornio Emco Fanuc 31i
- Simulatore Fanuc 31i
- Tornio Graziano ECS
- Simulatore grafico ECS
- Tornio HAAS
- Simulatore NC Editor Solidworks
- Fresa Haas Minimill e TM-1P
- Calibro, Micrometro, calibri a forcina e a tampone, Rugosimetro digitale
- Dispense multimediali
- Manuali digitali
- Documentazione varia messa a disposizione sulla piattaforma Google Suite

OBIETTIVI MINIMI LABORATORIO CLASSE QUINTA:

Aver superato positivamente l'addestramento all'utilizzo di almeno due dei torni CNC trattati durante il corso e l'aver dimostrato di saper utilizzare almeno 2 linguaggi di programmazione per Tornio in maniera sufficiente.

Data e Luogo

Lucca 30/05/24

Prof. Fabrizio Leverone



Rappresentanti di classe
